

Quem Somos

O Grupo USJ produz álcool combustível (etanol), açúcares de diversas especificações e energia elétrica, com alta tecnologia e automação em seus processos agrícolas e industriais. Com duas unidades em operação – Usina S. João (SP) e Usina S. Francisco (GO) – e mais uma em construção (Usina Cachoeira Dourada, também em Goiás), o Grupo USJ está hoje entre os principais grupos sucroenergéticos do Brasil.



As Raízes do Grupo USJ

A história da cana-de-açúcar no Estado de São Paulo está fortemente ligada às raízes do Grupo USJ e da família Ometto, quando Antônio e Caterina Ometto chegaram ao Brasil, vindos da Itália, em 1887. Seu filho José comprou a Fazenda São João, em Araras, em 1935, e deu início ao negócio que, depois, transformou-se no que hoje é o Grupo USJ.



A quarta geração dos Ometto está hoje no comando do grupo, e o quadro de executivos é inteiramente formado por profissionais do mercado, de acordo com as melhores práticas de governança corporativa.

Onde Estamos



USINA S. FRANCISCO

Capacidade de moagem:
4,5 milhões/ton
Quirinópolis, GO



USINA CACHOEIRA DOURADA

(em construção)
Capacidade de moagem:
2,5 milhões/ton
Cachoeira Dourada, GO



USINA S. JOÃO

Capacidade de moagem:
4,0 milhões/ton
Araras, SP

Nossas Usinas



USINA S. JOÃO

A Usina S. João, pioneira do grupo, foi fundada em 1944 no município de Araras (SP) e processa atualmente 3,7 milhões de toneladas de cana-de-açúcar (com capacidade para moer 4 milhões), cultivadas em cerca de 40 mil hectares de terras próprias, de parceiros e de fornecedores de cana.

A cada safra, produz 300 mil toneladas de açúcar e 130 milhões de litros de álcool anidro e hidratado, além de 60,5 mil MW de energia elétrica que garantem a autossuficiência da usina. Em 2004, obteve certificação ISO 9001, e emprega hoje 2.100 colaboradores.



USINA S. FRANCISCO

Em Quirinópolis (GO), a Usina S. Francisco é a indústria sucroenergética em seu estado-da-arte, com alta tecnologia em todos os seus processos produtivos. A indústria, em operação desde 2007, processa 4,5 milhões de toneladas de cana, com controle totalmente automatizado de suas etapas de produção de etanol, açúcar e energia. A mecanização atinge 100% da colheita e 60% do plantio, com sofisticada logística de operação para escoamento da safra de cana do campo para a usina.

Para a safra 2009/2010, a estimativa é produzir 350 mil toneladas de açúcar (97% mais em relação à safra 2008/2009), 150 milhões de litros de etanol (35% mais do que em 2008/2009), além de gerar 290,4 mil MW de energia elétrica, proveniente da queima do bagaço da cana. A Usina S. Francisco é autossustentável em energia elétrica e térmica, e ainda vende o excedente.



USINA CACHOEIRA DOURADA

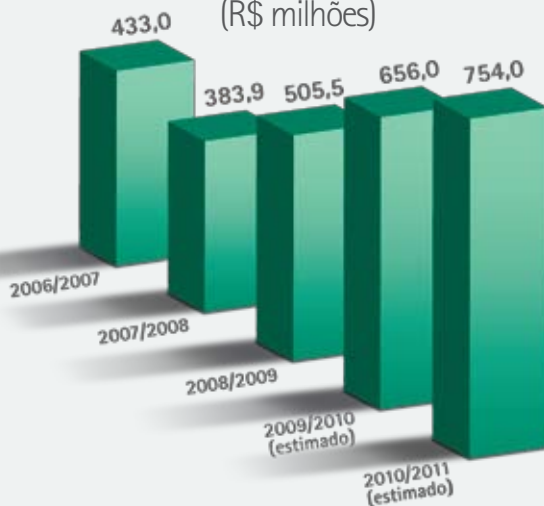
A Usina Cachoeira Dourada, em construção no município de mesmo nome (GO), terá capacidade inicial de processamento de 2,5 milhões de toneladas de cana-de-açúcar para a produção de etanol e energia elétrica. Paralelamente ao plantio do canavial, todos os equipamentos industriais estão sendo instalados.

Junto com a Usina S. Francisco, contribuirá para consolidar o Estado de Goiás como nova fronteira agrícola para a cana brasileira, colocando o Grupo USJ em posição privilegiada na produção e exportação de açúcar e etanol.

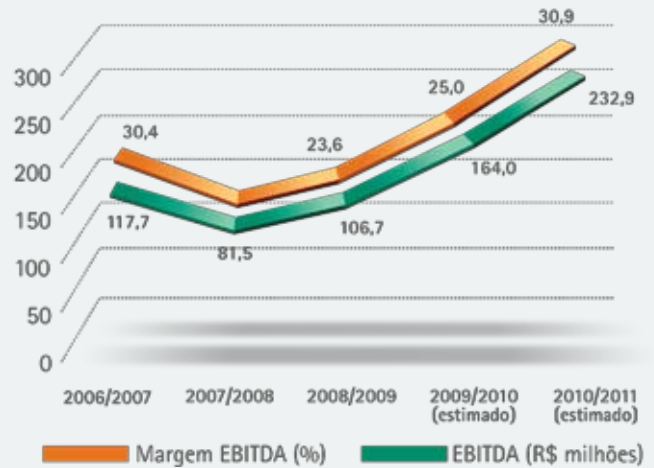
Indicadores Financeiros

Nos últimos quatro anos fiscais (ano-safra), a receita bruta do Grupo USJ cresceu a uma taxa anual composta (CAGR, na sigla em inglês) de 20%. A previsão é que a receita bruta alcance R\$ 754 milhões na safra 2010/2011, com EBITDA (lucro antes de juros, impostos, depreciação e amortização) de R\$ 232,9 milhões e margem EBITDA de 30,9%.

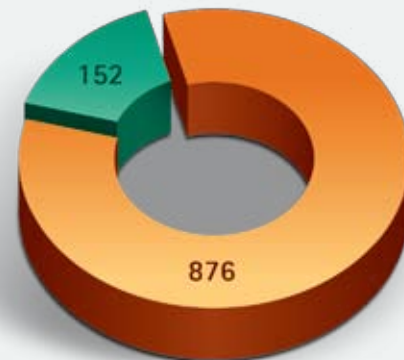
Grupo USJ - Receita Bruta
(R\$ milhões)



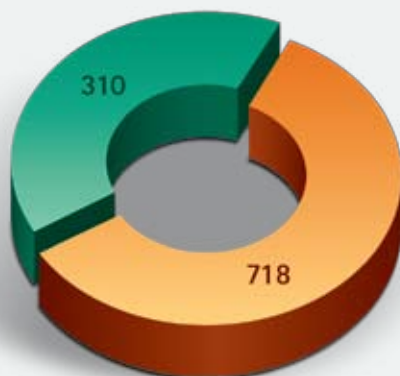
EBITDA e Margem EBITDA
(R\$ milhões)



Investimentos por Unidade
(R\$ milhões)



Investimentos por Área
(R\$ milhões)



Industrial
Agrícola

Investimentos

Desde 2007, o Grupo USJ já investiu R\$ 1,028 bilhão nas usinas S. Francisco e Cachoeira Dourada, para expandir para Goiás sua área de atuação. A maior parte desses investimentos (R\$ 718 milhões) destinou-se à área industrial, para erguer um complexo cujo nível de automação chega a 100%.

Na área agrícola, R\$ 310 milhões foram utilizados para a aquisição e arrendamento de terras, subsídio a fornecedores de cana e o plantio de diversas espécies de cana-de-açúcar, capazes de garantir a melhor produtividade.

Indicadores Operacionais

ESTRUTURA	2 usinas em operação (SP e GO) + 1 usina em construção (GO) 96 mil hectares de terras cultivadas (próprias, de parceiros e de fornecedores de cana) Flexibilidade de mix de produção de açúcar e etanol
MOAGEM SAFRA 2009/2010 (estimado)	8 milhões de toneladas
PRODUÇÃO SAFRA 2009/2010 (estimado)	Açúcar: 650 mil toneladas Etanol: 280 milhões de litros Energia elétrica: 350,9 mil MW
TECNOLOGIA	Índice de mecanização na lavoura (colheita): 100% (Usina S. Francisco), 85% (Usina S. João)

Com a entrada em operação da Usina S. Francisco, em 2007, a capacidade de produção de açúcar e etanol do Grupo USJ duplicou. Depois de 2011 a expectativa é que o Grupo USJ processe 11 milhões de toneladas de cana-de-açúcar a cada safra.

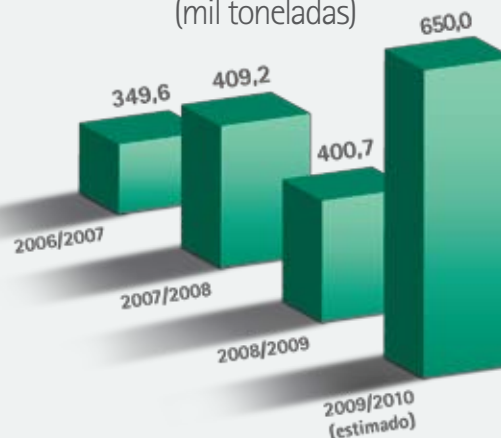
Produção de Etanol
(milhões de litros)



Moagem de Cana
(mil toneladas)



Produção de Açúcar
(mil toneladas)



Nossos Produtos

O Brasil é o maior produtor mundial de açúcar, produzindo anualmente cerca de 32 milhões de toneladas, das quais dois terços destinam-se à exportação. O País também desponta como segundo maior produtor de etanol do mundo, com 27,5 bilhões de litros por ano. Ao gerar energia com a queima de bagaço de cana,

o Grupo USJ garante sua autossuficiência em energia elétrica, preservando o meio ambiente, e ainda beneficia o Brasil vendendo o excedente. Além de álcool anidro e álcool hidratado, e da geração de energia elétrica, o Grupo USJ ainda produz açúcar de diversas especificações.



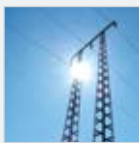
ÁLCOOL ANIDRO

Combustível automotivo, utilizado como aditivo à gasolina num percentual de até 25%, é composto por 99,3% de álcool e 0,7% de água.



ÁLCOOL HIDRATADO

Com percentual de 4% de água e 96% de álcool, é um combustível utilizado nos motores a álcool e nos carros com motores flex, que admitem tanto gasolina quanto álcool.



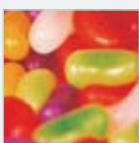
ENERGIA ELÉTRICA

A energia elétrica gerada pela queima de bagaço de cana, subproduto do processo de produção de açúcar e álcool, é uma alternativa à geração de energia por outras fontes convencionais, com preservação do meio ambiente.



AÇÚCAR VHP

É um açúcar em estado bruto utilizado como matéria-prima em outros países para ser destinado a refinaria. Com baixo teor de umidade (0,10%), é ideal para exportação pela facilidade de transporte.



AÇÚCAR REFINADO GRANULADO

Obtido pelo refino do açúcar cristal dissolvido, adapta-se a produtos alimentícios brancos que exijam transparência quando acabados, por ser puro, de baixa cor, de elevado brilho e granulometria homogênea. É aplicado em pós como refrescos, gelatinas, achocolatados e misturas lácteas, e também utilizado em confeitaria; xaropes farmacêuticos; e aditivos especiais para carnes e embutidos.



AÇÚCAR REFINADO LÍQUIDO

Resultado da dissolução de açúcar cristal em água deionada, está pronto para uso. Homogeneiza facilmente com vários sabores (flavorizantes) e é utilizado na elaboração de bebidas, licores, sucos de frutas; sorvetes e alimentos matinais; balas achocolatadas, biscoitos e confeitos; e cervejas especiais adoçadas.



AÇÚCAR CRISTAL ESPECIAL

Resultado da concentração do caldo da cana até o aparecimento dos cristais de açúcar, passa por uma série de processos até apresentar aparência de cristais brancos e regulares. É utilizado em bebidas carbonatadas, sucos de frutas, licores e sorvetes; doces, balas e chicletes; panificação em geral, biscoitos e bolos; refrescos em pó e gelatinas.



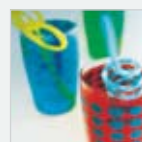
AÇÚCAR CRISTAL ALTA COR

Alimentos que realçam sabores naturais levam esse tipo de açúcar, como cereais matinais, doces e confeitos, biscoitos, bolos especiais e outros produtos de panificação.



AÇÚCAR CRISTAL EXTRA FINO

O açúcar extra fino é obtido pela moagem do açúcar cristal, aditivado com antiaglutinante para preservar por mais tempo as características e fluidez do produto. Ideal para uso em cremes e misturas rápidas com baixo teor de água.



AÇÚCAR CRISTAL GRANULOMETRIA CONTROLADA

Seus cristais finos e regulares, com alto brilho, são ideais para elaboração de produtos que exijam açúcares finos e uniformes, como refrescos em pó, coberturas e acabamentos para gomas e confeitos.

allicom
negócios

Os grupos USJ, Santa Cruz e São Martinho formaram, em setembro de 2008, a Allicom, uma aliança para aprimorar sua atuação comercial, permitindo alcançar novos mercados tanto no Brasil quanto no exterior. O consórcio tem a missão de desenvolver inteligência comercial, antecipando tendências do mercado mundial de açúcar e álcool, e detectando oportunidades de negócios. A Allicom também funciona como um centro compartilhado de serviços, cuidando de toda a parte operacional na área comercial, negociando prazos, preços e quantidade dos produtos.

A estratégia é ganhar escala, ao somar a capacidade de fornecimento de açúcar e álcool dos grupos USJ, Santa Cruz e São Martinho. A Allicom já é o terceiro maior grupo brasileiro em volume comercializado. Os três grupos processam juntos 25 milhões de toneladas de cana-de-açúcar (safra 2009/2010).

Tecnologia

Pioneira na utilização de máquinas no plantio e na colheita, a Usina S. João foi uma das responsáveis pela disseminação dessa tecnologia no Brasil, na década de 80. Hoje, as usinas do Grupo USJ têm alto índice de mecanização na colheita (100% na Usina S. Francisco e 85% na Usina S. João) e recebem elevados investimentos para garantir que tudo seja calculado, avaliado e controlado por computador para garantir a melhor performance com os menores custos. A tecnologia também permite identificar o exato ponto do canavial de onde vem determinado caminhão carregado de cana crua; orientar a extração do caldo de cana, passando pela fermentação e destilação; medir o desempenho das caldeiras e a armazenagem de bagaço para geração de vapor e energia elétrica; tratar os efluentes e conduzir a aspersão de vinhaça nos canaviais, entre outros processos.

Na área industrial, o Grupo USJ está entre os mais avançados do setor sucroenergético. Na Usina S. Francisco, todos os processos produtivos da indústria são automatizados e controlados, 24 horas por dia, por um Centro de Operações. Em tempo real, é possível acompanhar e coordenar todos os processos industriais. Toda essa tecnologia também está sendo adotada na Usina Cachoeira Dourada, que está em construção.



Pesquisa

Desenvolver a variedade de cana mais adequada ao tipo de solo e com diferentes ciclos de colheita, maximizando a produtividade, é um dos procedimentos adotados pelo Grupo USJ. Além disso, o Grupo USJ está constantemente acompanhando pesquisas sobre novas variedades mais produtivas, em parceria com institutos de pesquisa e universidades como Canavialis, Centro de Tecnologia Canavieira e Universidade Federal de Goiás. Outro procedimento é o chamado controle biológico preventivo, que substitui o uso de pesticidas no controle de pragas como a cigarrinha e a broca-da-cana. No Grupo USJ, o Laboratório de Entomologia dedica-se a cultivar predadores naturais dessas pragas. A vespinha *Cotesia flavipes* combate a broca ao depositar seus ovos nas lagartas, enquanto o fungo *Metarhizium anisopliae* é pulverizado nos campos para eliminar a cigarrinha.



Qualidade

Ao chegar nas usinas, a cana-de-açúcar passa por uma verificação por amostragem, em que uma sonda oblíqua mede o teor de sacarose. Esse teor serve para determinar o pagamento dos fornecedores e também aferir a qualidade e pureza da cana, de modo a promover melhorias na lavoura.

O Laboratório de Controle de Processo e de Qualidade acompanha as diversas etapas da produção de açúcar e álcool, analisando diariamente cerca de 200 itens. Além de insumos e água, são verificados todos os parâmetros físico-químicos, como pureza, cor, granulometria, entre outros, para especificar o tipo de açúcar fabricado. Outros testes avaliam as especificações físico-químicas do álcool hidratado e do álcool anidro. No Laboratório de Microbiologia, os diversos tipos de açúcar são monitorados de acordo com os padrões exigidos pela Vigilância Sanitária.

O Grupo USJ participa ativamente da vida das comunidades no entorno das usinas, trabalhando para que a preservação do meio ambiente, a educação, a saúde e a integração social sejam ações diárias.

Dois projetos são o carro-chefe dessas ações: Margem Verde e Usina do Saber.



"O solo não é uma herança que recebemos de nossos pais, mas sim um patrimônio que tomamos emprestado de nossos filhos"

Lester Brown, ambientalista americano,
Worldwatch Institute

O Projeto Margem Verde cuida do reflorestamento, com espécies nativas, de áreas de manancial, represas e margens de rios, recuperando áreas degradadas nos municípios no entorno das usinas S. João (SP) e S. Francisco (GO). Desde o início das ações, em 1999, já foram plantadas cerca de 862 mil mudas de várias espécies, a maioria cultivadas nos viveiros da própria empresa e outras doadas por governos estaduais e municipais e empresas públicas.

Todas as etapas do processo ficam sob responsabilidade de funcionários do Grupo USJ – do cultivo de mudas ao plantio, limpeza e manutenção das áreas reflorestadas. Áreas de Preservação Permanente (APP) recebem atenção especial para não sofrerem danos ambientais. O Projeto Margem Verde é conduzido de acordo com as normas do Departamento Estadual de Proteção dos Recursos Naturais (DEPRN) de São Paulo.



A Usina do Saber beneficia crianças e jovens com idades entre três e 14 anos, apoiando sua formação desde o início das atividades escolares até a conclusão do ensino fundamental. O projeto é fruto de uma parceria firmada em 2004 entre o Grupo USJ, o Centro Universitário Herminio Ometto (UniAraras) e a Escola Estadual José Ometto, e abrange não só as crianças que residem nas proximidades da escola, mas também as que moram na zona urbana de Araras.

Além da educação formal e das oficinas ligadas à Escola de Tempo Integral, oferecidas pelo Governo do Estado de São Paulo na Escola José Ometto, o projeto Usina do Saber proporciona atividades complementares esportivas e culturais. Também promove orientação e atendimento na área de saúde, alimentação e acompanhamento físico e psicológico, garantindo às crianças e adolescentes uma formação integral.





Qualidade de Vida

Campanhas, palestras, cursos e orientação a funcionários, familiares e outros membros da comunidade fazem parte do dia a dia da equipe do Grupo USJ. Os temas incluem prevenção à AIDS e DST, saúde da mulher, prática de exercícios físicos, alimentação saudável e saúde bucal. Também são conduzidas campanhas de vacinação anuais, bem como campanhas para esclarecer e evitar o uso de drogas e álcool.

Educação

Pessoas capacitadas têm mais condições de exercer bem seu trabalho, crescer na vida profissional e encontrar mais satisfação pessoal. O Grupo USJ proporciona cursos de capacitação para seus colaboradores. Da formação de *trainees* ao desenvolvimento de lideranças com conceitos como estratégia, processos e gestão de pessoas, o Grupo USJ preza a gestão por competências no desenvolvimento do potencial profissional.

Para os jovens da comunidade, há oferta de cursos profissionalizantes/técnicos em açúcar e álcool, e parcerias com o Senai (Programa Menor Aprendiz) para relacionar o aprendizado na empresa com os conteúdos da vivência na escola.

Produção Sustentável

Nas usinas do Grupo USJ, tudo o que faz parte do processo de transformar cana-de-açúcar em álcool, açúcar e energia é integralmente aproveitado, garantindo a preservação do meio ambiente e a redução de custos. O bagaço resultante do processamento da cana é queimado em grandes caldeiras e o vapor transforma-se em energia térmica e elétrica, proporcionando autossuficiência e até excedente para venda.

A vinhaça, líquido que sobra após o processo de destilação do caldo da cana fermentado para produção de álcool, é usada para irrigar e fertilizar o solo, dado o seu alto teor de potássio, matéria orgânica e água. Para impedir a infiltração no solo e a contaminação do lençol freático, a vinhaça é conduzida no meio dos canaviais em canais com isolamento de borracha, e sua aspersão é orientada por computador. Outro subproduto utilizado é a torta de filtro, que também substitui os fertilizantes químicos, por ser rica em fósforo. Por fim, parte da água utilizada nos processos industriais é tratada e reaproveitada pela indústria.

Meio Ambiente

Nas usinas do grupo, há coleta seletiva de lixo e reciclagem de embalagens, conscientização dos colaboradores para o uso da água sem desperdício, monitoramento de CO₂ emitido pelos caminhões, e rotação de culturas com leguminosas para preservar a qualidade do solo. Além disso, as caldeiras são equipadas com lavadores e filtros, o que faz com que os gases emitidos sejam purificados antes de ir para a atmosfera, e as cinzas retornam para a lavoura, junto com a torta de filtro, como adubo orgânico. Parte da água dos processos produtivos é reutilizada em circuito fechado. Por fim, há redução do uso de pesticidas com o controle biológico das pragas e manutenção de um viveiro de mudas de espécies nativas para recuperação de matas ciliares. Com isso, os colaboradores não só recebem capacitação em cursos de educação ambiental, mas transformam isso em prática.

Comunidade

A integração com as comunidades em que está inserido é uma das prioridades do Grupo USJ, que apóia projetos de educação ambiental, inclusão social, cultura e lazer.